

Aggreko Energy Saver



Innovazione: risparmiate fino al 21% di energia!

Aggreko Energy Saver è un esclusivo ottimizzatore di energia in tempo reale che offre vantaggi ineguagliabili alla vostra attività. Argus controlla le variabili di processo a livello di portata o temperatura e ottimizza automaticamente le prestazioni delle apparecchiature garantendo la stabilità e l'ottimizzazione di sistemi e impianti e riducendo consumo energetico e impatto ambientale.

Caratteristiche & Vantaggi

Ottimizzazione del processo

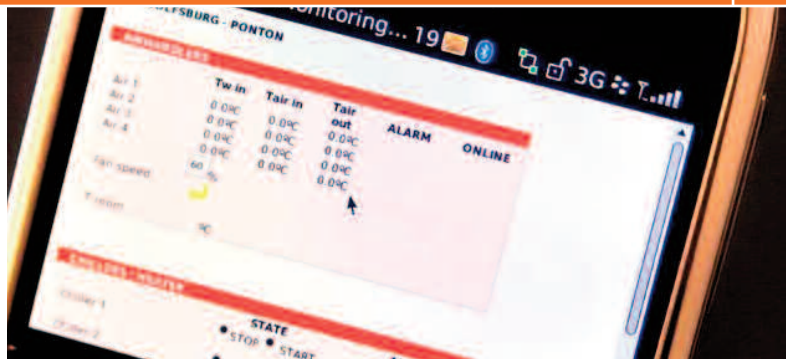
- Controllo dinamico delle variabili di processo: portata, temperatura
- Regolazione automatica di gruppi frigoriferi e dispositivi ausiliari
- Ottimizzazione in tempo reale delle prestazioni delle apparecchiature
- Garanzia di un ambiente stabile per le strutture
- Contributo alla programmazione preventiva in vista di estati calde
- Eliminazione dei colli di bottiglia dell'impianto
- Riduzione dell'impatto dei picchi di portata e temperatura

Risparmio energetico/ Impegno ambientale

- Dal 7% al 21% di energia risparmiata – Risparmio di energia fino al 50% per progetti particolarmente complessi (contattateci)
- Impegno ambientale: risparmio energetico, riduzione delle emissioni di CO2

Un'offerta completa di servizi chiavi in mano

- Analisi di processo e progettazione
- Selezione delle apparecchiature
- Programmazione dell'Aggreko Energy Saver
- Installazione, messa in servizio, assistenza 24 ore su 24, 7 giorni su 7
- Smantellamento
- Verifica e controllo in tempo reale
- Rapporto sulle prestazioni delle apparecchiature



Come alcuni dei nostri clienti giudicano l'Argus Energy Saver di Aggreko

"L'Argus Energy Saver è sorprendente. Tanti piccoli risparmi nell'ambito del processo hanno contribuito e generare un risparmio considerevole."

"Avere Argus è come disporre di un altro paio d'occhi e di mani nella gestione di processo"

"Il nostro progetto si trovava in un'area ad accesso limitato. Grazie all'accesso on line ad Argus ho potuto controllare in ogni momento la stabilità dei nostri impianti"

Da oltre quattro decenni, Aggreko fornisce soluzioni a noleggio che superano ampiamente gli standard comuni. Grazie alla competenza ed alla preparazione del nostro personale, siamo in grado di fornire un'ampia esperienza in ambito energetico. Garantiamo alti livelli di prestazione grazie al continuo reperimento di soluzioni innovative ed al miglioramento delle opzioni di servizio. Con 20 sedi in Europa e 100 sparse in tutto il mondo, garantiamo un servizio continuo 24 ore su 24, 7 giorni su 7, in qualunque luogo voi siate.

Per ulteriori informazioni contattateci allo:

Milano

+39 02 48 40 491

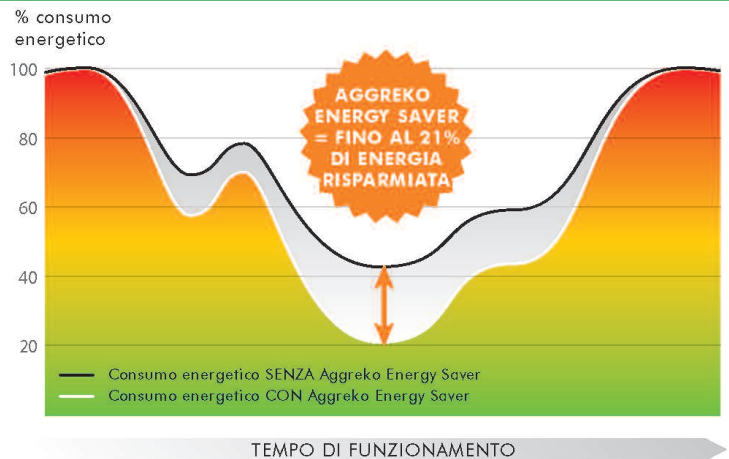
Fax : + 39 02 44 51 243

Padova

+39 049 89 35 319

Fax : + 39 049 89 36 891

Aggreko Energy Saver



La nostra esperienza: case study

Aggreko Energy Saver è già stato utilizzato con successo in applicazioni chimico, petrolchimico, industriali e per eventi in tutta Europa. Troverete di seguito alcuni tipici esempi di soluzioni Argus.

Temperatura variabile a carico variabile

Prima dell'imballaggio, i prodotti polimerici finali del nostro cliente vengono raffreddati con acqua a diverse temperature a seconda del tipo di polimeri. In caso di sollecitazioni date da una temperatura più elevata, l'acqua della torre di raffreddamento dell'impianto può essere utilizzata come fonte primaria di raffreddamento. I gruppi frigoriferi a fluido sono di riserva. L'obiettivo era quello di acquisire un maggiore controllo sulla temperatura dell'acqua refrigerata e di ridurre la capacità di raffreddamento necessaria per la temperatura richiesta. Grazie all'Argus Energy Saver, i gruppi frigoriferi funzioneranno per la maggior parte dell'anno ad efficienze molto maggiori. Il cliente ha semplicemente fornito un set point per la temperatura dell'acqua refrigerata e noi abbiamo creato le condizioni di processo ottimali per raggiungerlo.

La soluzione Aggreko:

Oltre al risparmio energetico, Aggreko ha fornito un modo semplice per regolare la temperatura dell'acqua refrigerata richiesta e mantenerla stabile mediante l'uso degli innovativi comandi di Argus. Al fine di controllare i gruppi frigoriferi, Argus si interfaccia con la sala comandi del cliente per individuare la temperatura desiderata e gli allarmi di sistema. Argus stabilisce quando utilizzare l'acqua della torre di raffreddamento e quando iniziare ad utilizzare i gruppi frigoriferi di riserva. Per risparmiare energia, occorre evitare l'uso dei gruppi frigoriferi e far funzionare i dispositivi in uso al massimo dell'efficienza. La richiesta di una temperatura di raffreddamento variabile e le variazioni di carico hanno reso questo progetto piuttosto complesso. Ma grazie all'Argus Energy Saver abbiamo risparmiato energia offrendo comando e controllo a distanza affidabili nella sala controllo del cliente!

Aumento della capacità di produzione della NHTU

Una raffineria ha contattato Aggreko Process Services (APS) per esaminare la possibilità di aumentare la capacità di produzione della NHTU in presenza delle temperature ambiente superiori del periodo estivo. La produzione di gasolio era ostacolata dall'instabilità della pressione causata dall'insufficiente capacità di raffreddamento in loco.

Per risolvere questo problema, i nostri tecnici hanno proposto di installare i nostri scambiatori di calore per idrocarburi (<40 bar nominali e temperatura pari a 250°C) nel circuito del gasolio. Tale soluzione richiedeva il controllo preciso della temperatura del gasolio all'uscita dallo scambiatore di calore Aggreko, in quanto influiva sulla pressione nella colonna.

La soluzione Aggreko:

Con l'aiuto dell'Aggreko Energy Saver, Aggreko APS ha progettato una soluzione che garantisce un miglior controllo del processo (vale a dire pressione stabile nella colonna di distillazione del gasolio) e consumi energetici ridotti.

Il cliente ha fornito al sistema di controllo Aggreko Energy Saver un segnale di riferimento della pressione della colonna. Sulla base di questo segnale e del valore del set point, il sistema controlla la velocità della pompa Aggreko, i ventilatori del dry cooler e il set point dei gruppi frigoriferi a fluido.

Grazie al sistema di controllo Aggreko Energy Saver, il cliente è riuscito ad ottenere una pressione stabile che ha migliorato la capacità di produzione della NHTU. L'impianto consuma inoltre il 37% in meno di energia, con un considerevole risparmio sui costi!